

## 水性无机富锌底漆（双组份）

### 产品组成：

本产品由改性乳液、超细锌粉为主要原料组成的。

### 产品特点：

用水稀释，环保无毒。可经受 400℃ 高温，焊接切割时烧损面积小，具有优异的焊接性能和切割性能。能与多类油漆体系配套。

### 产品用途：

适用于作为海上平台、码头钢柱、桥梁、大型钢架结构及各类设备重防腐之用。

### 技术指标

序号	测试项目	性能指标	
1	在容器中的状态	搅拌混合后无硬块、成均匀状态	
2	固体含量，%	≥70	
3	干燥时间 h	表干	≤1
		实干	≤24
4	附着力，级	≤2	
5	耐盐雾性（1000h）	不起泡，不生锈	

### 施工工艺：

钢材喷砂或抛丸至 Sa2.5 级，表面粗糙度 30-50um；

可采用刷涂、滚涂、高压无空气喷涂等方法施工，将漆加入适量水，搅拌均匀，使粘度在 40-60S 之间；用 80-120 目筛网过滤后熟化 15 分钟即可施工；被涂装物体表面应清洁，无油污、浮灰、锈斑等；

涂装时若有烘干线，为加速漆膜干燥可在 90℃ 以下烘干，并使流平时间不少于 15 分钟，烘干时间不少于 25 分钟；

喷涂第二遍时第一遍应干透，两遍至少间隔 24 小时；

施工时严禁与其它的涂料及有机溶剂混合以防变质；施工结束所用器具应立即用清水冲洗，以防干固；

#### **注意事项：**

用水稀释避免偏酸，兑稀时应遵循少量多次的原则；

使用前按合格证上标注配比进行混合搅拌均匀，待漆内气泡散逸后进行施工；

温度低于 5℃或湿度高于 80%不宜施工。雨、雪天不宜施工。

与本公司水性环氧、水性聚氨酯面漆、溶剂型丙烯酸聚氨酯等都能配套使用。

#### **贮存与运输：**

产品有效贮存期 12 个月，贮存在阴凉通风处。运输时防严寒、日光曝晒和雨淋。超过有效期，可按上述技术指标检验，如符合技术指标要求，仍可使用。

#### **安全防护：**

施工场地应有良好的通风设施，油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等，避免皮肤接触和吸入漆雾。

#### **声明：**

本产品施工数据均属于实验室试验和实际使用经验积累，仅供参考。用户可根据实际施工条件参照调整，我们只保证本产品技术指标质量，对实际施工情况仅作参考，恕不负责。对本说明书，我们有权在改进产品的同时进行修改